



PYLONTECH



Batería de Li-ion recargable

US3000C Manual de Operación

Versión de información: 1.0
20CQSV0801

Este manual presenta el US3000C de Pylontech. Por favor, lea este manual antes de instalar la batería y siga las instrucciones cuidadosamente durante el proceso de instalación. Cualquier confusión, por favor contacte con Pylontech inmediatamente para consejo y aclaración.

Contenido

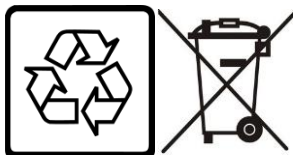
1. Precauciones de seguridad	1
1.1 Antes de conectar	2
1.2 En el uso	2
2. Introducción	4
2.1 Características	4
2.2 Especificación	6
2.3 Instrucción de la interfaz del equipo	8
Definición de la clavija de puerto RJ45	10
3. Guía para el manejo seguro de las baterías de litio	12
3.1 Diagrama esquemático de la solución	12
3.2 Etiqueta de peligro	12
3.3 Herramientas	13
3.4 Equipo de seguridad	13
4. Instalación y funcionamiento	14
4.1 Los artículos del paquete	14
4.2 Lugar de instalación	15
4.3 Conexión a tierra	17
4.4 poner en el armario o en los estantes	18
4.5 Ponga entre paréntesis	20
4.6 encendido	23
4.7 Apagar.	24
4.8 Modo multigrupo	25
5. Problemas de resolución.	26
6. 6. Situaciones de emergencia	29
7. Observaciones	31

1. Precauciones de seguridad



Recordatorio

- 1) Es importante y necesario leer atentamente el manual de usuario (en los accesorios) antes de instalar o utilizar la batería. Si no lo hace o no sigue cualquiera de las instrucciones o advertencias de este documento, puede provocar una descarga eléctrica, lesiones graves o la muerte, o puede dañar la batería, haciéndola potencialmente inoperante.
- 2) Si la batería se almacena durante mucho tiempo, es necesario cargarla cada seis meses, y el SOC no debe ser inferior al 90%.
- 3) La batería necesita ser recargada dentro de 12 horas, después de estar completamente descargada
- 4) No instale el producto en un ambiente exterior, o en un ambiente fuera del rango de temperatura o humedad de funcionamiento indicado en el manual.
- 5) No esponga el cable al exterior
- 6) No conecte el terminal de energía al revés.
- 7) Todos los terminales de la batería deben ser desconectados para el mantenimiento
- 8) Por favor, contacte con el proveedor dentro de las 24 horas si hay algo anormal.
- 9) No utilice disolventes de limpieza para limpiar la batería
- 10) No esponga la batería a productos químicos o vapores inflamables o fuertes.
- 11) No pinte ninguna parte de la batería, incluya ningún componente interno o externo
- 12) No conecte la batería con el cableado solar fotovoltaico directamente
- 13) Las reclamaciones de garantía están excluidas por los daños directos o indirectos debidos a los artículos arriba mencionados.
- 14) Está prohibido insertar cualquier objeto extraño en cualquier parte de la batería



Li-ion

Advertencia



1.1 Antes de conectar

- 1) Después de desembalar, por favor, compruebe el producto y la lista de empaque primero, si el producto está dañado o falta de piezas, por favor, póngase en contacto con el minorista local
- 2) Antes de la instalación, asegúrese de cortar la energía de la red y asegúrese de que la batería está en el modo de apagado.
- 3) El cableado debe ser correcto, no confundir los cables positivos y negativos, y asegurar que no haya un cortocircuito con el dispositivo externo.
- 4) Está prohibido conectar la batería y la alimentación de CA directamente
- 5) El BMS integrado en la batería está diseñado para 48VDC, por favor NO conecte la batería en serie
- 6) La batería debe conectarse a tierra y la resistencia debe ser inferior a 0.1Ω
- 7) Por favor, asegúrese de que los parámetros eléctricos del sistema de la batería son compatibles con el equipo relacionado
- 8) Mantén la batería alejada del agua y del fuego.

1.2 En el uso

- 1) Si el sistema de la batería necesita ser movido o reparado, la energía debe ser cortada y la batería se apaga completamente.
- 2) Está prohibido conectar la batería con otro tipo de batería.
- 3) Está prohibido conectar baterías con inversores defectuosos o incompatibles

- 4) Está prohibido desmontar la batería (la lengüeta QC está retirada o dañada);
- 5) En caso de incendio, sólo se puede utilizar un extintor de polvo seco, los extintores líquidos están prohibidos.
- 6) Por favor, no abra, repare o desmonte la batería excepto el personal de Pylontech o autorizado por Pylontech. No asumimos ninguna consecuencia o responsabilidad relacionada con la violación de la operación de seguridad o la violación de los estándares de seguridad de diseño, producción y equipo.

2. Introducción

La batería de fosfato de hierro y litio US3000C es el nuevo producto de almacenamiento de energía desarrollado y producido por Pylontech, puede ser usado para soportar energía confiable para varios tipos de equipos y sistemas. El US3000C tiene incorporado un sistema de gestión de baterías BMS, que puede gestionar y monitorizar la información de las células, incluyendo el voltaje, la corriente y la temperatura.

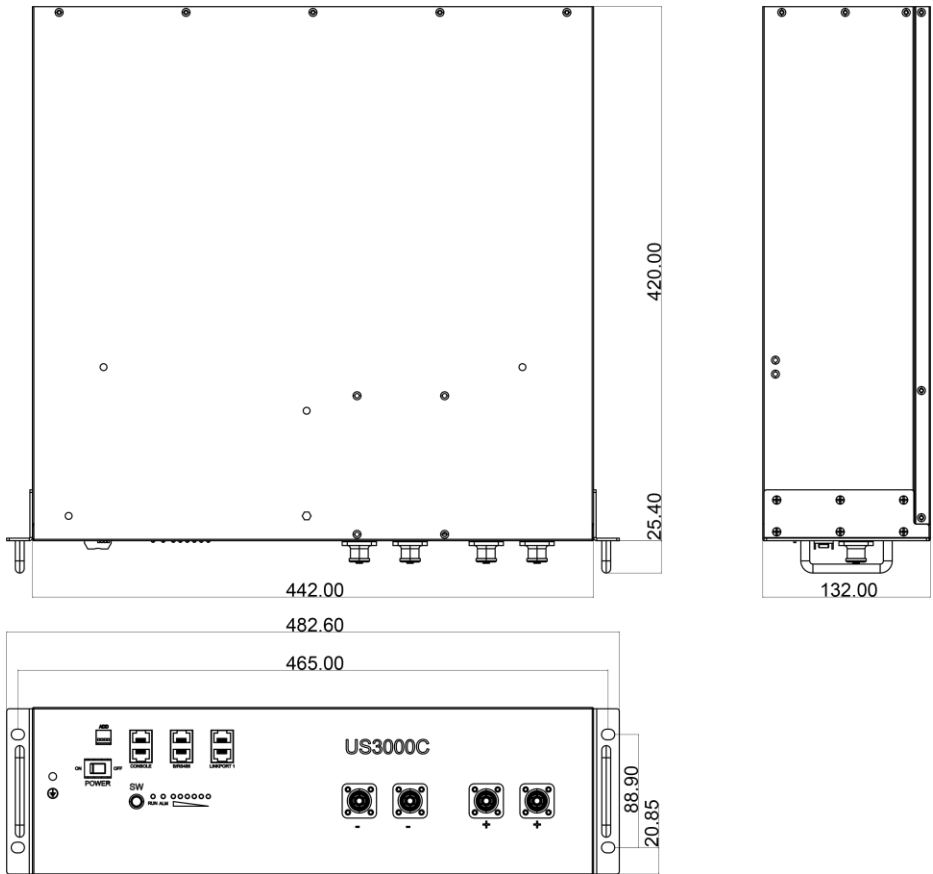
2.1 Características

- 1) NUEVO: Construido en la función de arranque suave capaz de reducir el golpe de corriente cuando el inversor necesita arrancar desde la batería.
- 2) NUEVO: Protección activa dual en el nivel de BMS.
- 3) NUEVO: Ajuste automático de la dirección cuando se conecta en multigrupo.
- 4) NUEVO: Soporte para despertar por una señal de 5~12V desde el puerto RJ45.
- 5) NUEVO: Soporta la actualización del módulo de batería del controlador superior a través de la comunicación CAN o RS485.
- 6) NUEVO: Habilitar el 95% de profundidad de descarga, disponible para que funcione el inversor que sigue completamente el último protocolo de Pylontech.
- 7) El módulo no es tóxico, no contamina y es respetuoso con el medio ambiente.
- 8) El material catódico está hecho de LiFePO_4 con un rendimiento de seguridad y una larga vida útil.
- 9) El sistema de gestión de la batería (BMS) tiene funciones de protección que incluyen la sobredescarga, la sobrecarga, la sobrecorriente y la temperatura alta/baja.
- 10) El sistema puede gestionar automáticamente el estado de carga y

descarga y el voltaje de equilibrio de cada célula

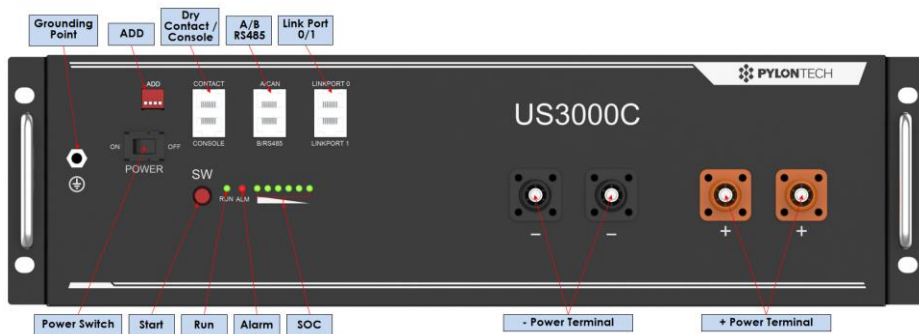
- 11) Configuración flexible, varios módulos de baterías pueden estar en paralelo para ampliar la capacidad y la potencia
- 12) El modo de auto enfriamiento adoptado redujo rápidamente todo el ruido del sistema
- 13) El módulo tiene menos autodescarga, hasta 6 meses sin cargarlo en la estantería, sin efecto memoria, excelente rendimiento de carga y descarga superficial
- 14) Pequeño tamaño y peso ligero, el estándar de 19 pulgadas de módulo diseñado incrustado es cómodo para la instalación y el mantenimiento
- 15) Compatible con el US2000C, US3000 y US2000.

2.2 Especificación



Parámetros básicos	US3000C
Tensión nominal (V)	48
Capacidad nominal (Wh)	3552
Capacidad utilizable (Wh)	3374,4
Dimensión (mm)	442*420*132
Peso (Kg)	32
Voltaje de descarga (V)	44,5 ~ 53,5
Voltaje de carga (V)	52,5 ~ 53,5
Recomendamos la corriente de carga/descarga (A)	37
Max. Corriente de carga/descarga (A)	74
Corriente máxima de carga/descarga (A)	90A@15sec
Comunicación	RS485, CAN
Profundidad de la descarga (%)	95
Configuración (máx. en 1 grupo de baterías)	16pcs
Temperatura de trabajo	0°C~50°C Carga
	-10°C~50°C Descarga
Temperatura de la estantería	-20°C~60°C
Clase de protección	I
Clasificación IP de la caja	IP20
Humedad	5 ~ 95% (RH)
Certificación	T ÜV / CE / UN38.3/UL
Vida de diseño	10+ años (25°C/77°F)
Ciclo de vida	>4.500 25°C
Referencia a las normas	IEC62619, IEC62040, IEC62477-1, UL1973,UL1642,VDE2510-50, IEC61000-6-2,IEC61000-6-3, UN38.3

2.3 Instrucción de la interfaz del equipo



Interruptor de energía

ON: listo para encender.

OFF: apagado. Para el almacenamiento o el envío.

Comienza

Encienda: presione más de 0,5s para iniciar el módulo de la batería

Apagar: presione más de 0,5s para apagar la batería.

RUN

Iluminación LED verde para mostrar el estado de funcionamiento de la batería

Alarma

El LED rojo parpadea para mostrar que la batería tiene alarma; la iluminación para mostrar que la batería está bajo protección.

SO

C 6 LEDs verdes para mostrar la capacidad actual de la batería.

Interruptor ADD

Dip1: RS485 tasa de baudios 1: 9600; 0: 115200

Dip2~4, invertido.

Consola

Para que el fabricante o el ingeniero profesional depure o repare.

Pin3	232-TX
Pin4*	+5~+12V para despertar
Pin5*	GND para activar
Pin6	232-RX
Pin8	232-GND
*Señal de despertador $\geq 0,5$ Sec, corriente entre 5~15mA. Después de enviar la señal de activación, el voltaje desaparecerá para el funcionamiento normal.	

Contacte con

Pin1	Entrada, señal pasiva. Encendido: apagar la batería. Apagado: normal.	
Pin2		
Pin3	Salida 1. Encendido: detener la carga.	+
Pin4		-
Pin5	Salida 2. Encendido: detener la descarga.	+
Pin6		-
Pin7	Salida 3. Encendido: Error del BMS.	+
Pin8		-

Voltaje de la señal de solicitud de salida ≤ 25 V

CAN

500 Kbps. 120 Ω . Para la conexión al LV-HUB, al inversor o a la batería superior.

RS485

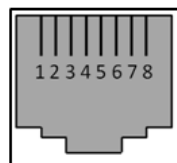
9600 o 115200 bps. 120 Ω . Para la conexión al inversor, o a la batería esclava.

Puerto de enlace 0, 1

para la comunicación entre múltiples baterías paralelas.

Definición de la clavija de puerto RJ45

	A/CAN	B/RS485
Pin1	Será NULL.	
Pin2	Si no, puede influir en la función del SMC.	
Pin3		
Pin4	CAN-H	CAN-H (grupo único)
Pin5	CAH-L	CAN-L (grupo único)
Pin6	CAN-GND	CAN-GND (grupo único)
Pin7	NA	485A
Pin8	NA	485B



RJ45 Port

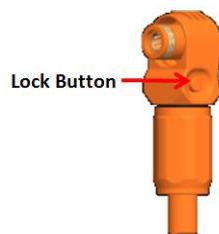


RJ45 Plug

Terminales de energía




Terminales del cable de alimentación: hay dos pares de terminales con la misma función, uno se conecta al equipo, el otro en paralelo a otro módulo de batería para ampliar la capacidad.

Para los cables de alimentación utiliza conectores a prueba de agua. debe mantener presionado este botón de bloqueo mientras saca el enchufe de alimentación.



Indicadores de estado de los LED

Condición	R U N	ALR	1	2	3	4	5	6
Apagar.	-	-	-	-	-	-	-	-
Encendido	●	●	●	●	●	●	●	●
Reposo/Normal	■	-	-	-	-	-	-	-
Carga	●	-	Mostrar soc; el mayor flash LED en: 0,5s; off 0,5s					
Descarga	■		Mostrar soc:					
Alarma	ALR: ■; Otros LEDs son los mismos que los anteriores.							
Error del sistema/Protege	-	●	-	-	-	-	-	

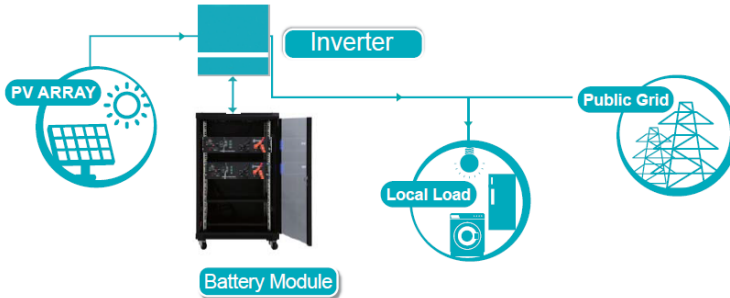
r								
	EN							
	flash, encendido: 0,3s; apagado: 3,7s							
	flash, encendido: 0,5s; apagado: 1,5s							

La función básica del BMS

Protección y alarma	Gestionar y supervisar
Fin de la carga/descarga	El equilibrio de las células
Carga sobre el voltaje	Modelo de carga inteligente
Descarga bajo voltaje	Límite de corriente de carga/descarga
Carga/Descarga sobre la corriente	Cálculo de la capacidad de retención
Temperatura alta/baja (célula/BMS)	Monitor del Administrador
Cortocircuito	Registro de operaciones
	Cable de alimentación invertido
	Arranque suave del inversor

3. Guía para el manejo seguro de las baterías de litio

3.1 Diagrama esquemático de la solución



3.2 Etiqueta de peligro

DANGER
DANGER LOW DC VOLTAGE INSIDE
DANGER ARC FLASH & SHOCK HAZARD

-
-
-
-
-

- * Do not disconnect or disassemble by non-professional personnel.
- * Do not drop, deform, impact, cut or spearing with a sharp object.
- * Do not place at a children or pet touchable area.
- * Do not place near open flame or flammable material.
- * Do not cover or wrap the product case.
- * Do not sit or put heavy things on battery.
- * Do not touch the leaking liquid.
- * Avoid of direct sunlight.
- * Avoid of moisture or liquid.
- * The product Ingress Protection (IP) class is IP20.
- * Make sure the grounding connection set correctly before operation.
- * Follow the product manual to make wiring connection.
- * If leaking, fire, wet or damaged, switch off the breaker on DC side and stay away from battery.
- * Contact your supplier within 24 hours if anything failure happens.

3.3 Herramientas



Cortador de cables



Pinza para pelar cables



Destornillador

NOTA

Usar adecuadamente en herramientas aisladas para prevenir descargas eléctricas accidentales o cortocircuitos.

Si no se dispone de herramientas aisladas, cubra toda la superficie metálica expuesta de las herramientas disponibles, excepto sus puntas, con cinta adhesiva eléctrica.

3.4 Equipo de seguridad

Se recomienda usar el siguiente equipo de seguridad cuando se trata de la batería



Guantes aislantes



Gafas de seguridad



Zapatos de seguridad

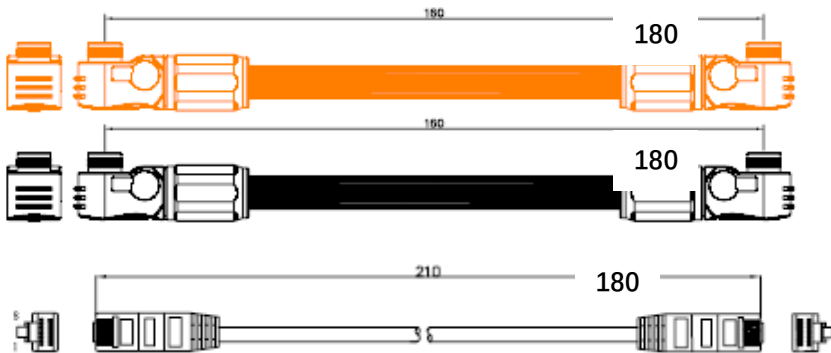
4. Instalación y funcionamiento

4.1 Los artículos del paquete

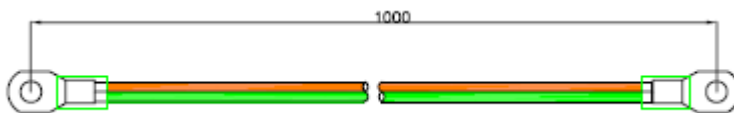
Desembalar y revisar la lista de empaque

1) Para el paquete del módulo de baterías:

Dos cables de alimentación y un cable de comunicación para cada paquete de baterías:



Cable de tierra:

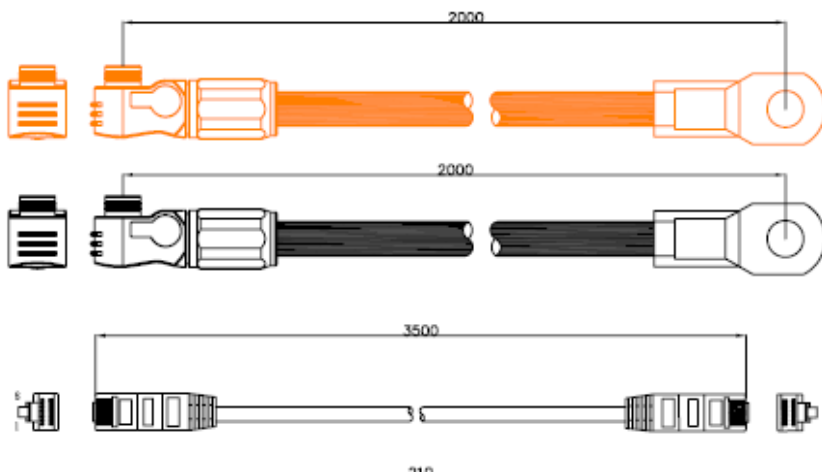


2) Para el sistema de baterías se conecta a los inversores:

Dos largos cables de alimentación (capacidad de corriente **120A, constante** 100A) y un cable de comunicación para cada sistema de almacenamiento de energía:

NOTA

Estos tres cables pertenecen al Kit de Cable Externo, **NO al paquete de baterías**. Están en otra caja de cables **extra pequeña**. Si hay algo que no se ha visto, por favor, póngase en contacto con el distribuidor.



4.2 Lugar de instalación

Asegúrate de que el lugar de instalación cumple las siguientes condiciones:

- 1) El área es completamente a prueba de agua
- 2) El suelo es plano y nivelado.
- 3) No hay materiales inflamables o explosivos.
- 4) La temperatura ambiente está dentro del rango de 0°C a 50°C.
- 5) La temperatura y la humedad se mantienen a un nivel constante.
- 6) Hay un mínimo de polvo y suciedad en el área.
- 7) La distancia de la fuente de calor es de más de 2 metros.
- 8) La distancia de la salida de aire del inversor es de más de 0,5 metros.
- 9) Las áreas de instalación deberán evitar la luz solar directa.
- 10) No hay requisitos obligatorios de ventilación para el módulo de la batería, pero por favor evite la instalación en un área confinada. La aireación debe evitar de alta salinidad, humedad o temperatura.



Precaución

Si la temperatura ambiente está fuera del rango de operación, la batería deja de funcionar para protegerse. El rango de temperatura óptimo para que la batería funcione es de 10°C a 40°C. La exposición frecuente a temperaturas extremas puede deteriorar el rendimiento y la vida útil de la batería.

4.3 Conexión a tierra

Los cables de conexión a tierra serán de 10AWG o más cables amarillo-verdes. Después de la conexión, la resistencia del punto de conexión a tierra de la batería al punto de conexión a tierra de la habitación o lugar instalado será menor que 0,1Ω.

1) basado en el contacto directo del metal entre la superficie del módulo y la superficie de la estantería. Si se utiliza un bastidor pintado, el lugar correspondiente deberá retirar la pintura.



2) instalar un cable de conexión a tierra en el punto de conexión a tierra de los módulos.



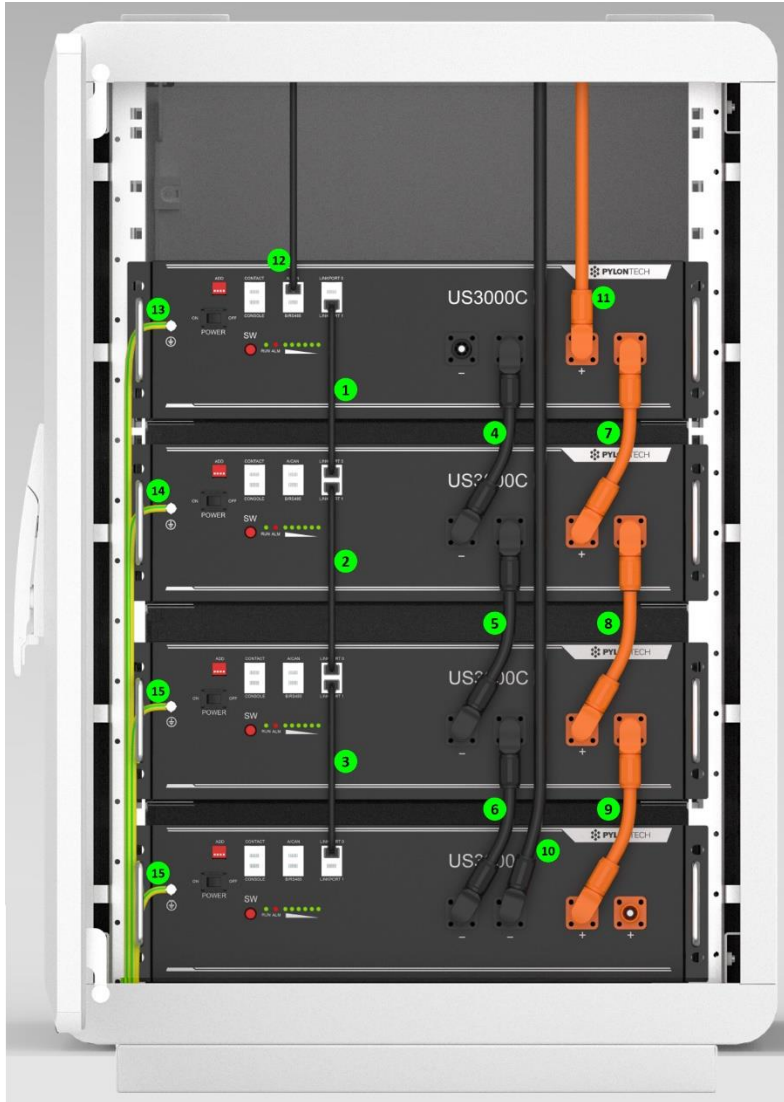
4.4 poner en el armario o en los estantes.

Ponga los módulos de la batería en el gabinete y conecte los cables:

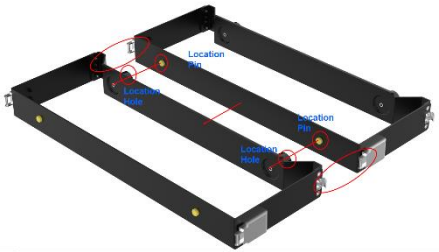


- 1) Ponga la batería en el gabinete
- 2) Ponga los 4 tornillos...
- 3) Conecta los cables entre los módulos de la batería

4) Conecta los cables al inversor



4.5 Ponga los soportes



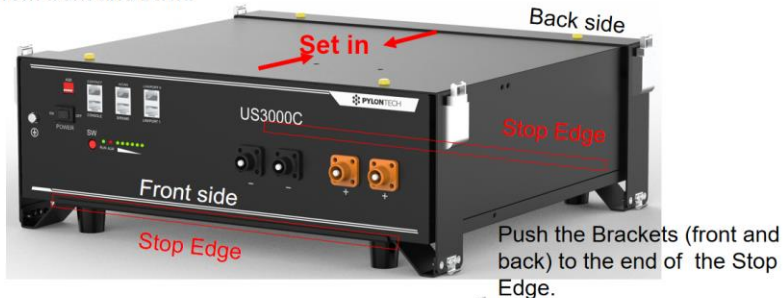
1) Desmonta los dos soportes de la batería.

1. Dismantle the 2 tabs on the battery.



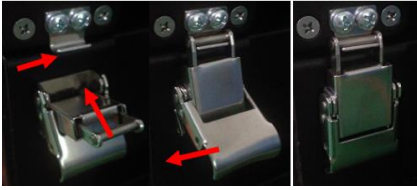
2) Ponga la batería en 2 piezas de soporte.

2. Set the battery into 2 pcs **Bracket** from front and back.



3) Utiliza 4 agujeros de localización, apila las pilas. Y conecta los 4 casilleros juntos.





4) Máximo 4 en la pila.



NOTA

Después de la instalación, no olvides registrarte para la garantía completa:

<http://www.pylontech.com.cn/service/support>



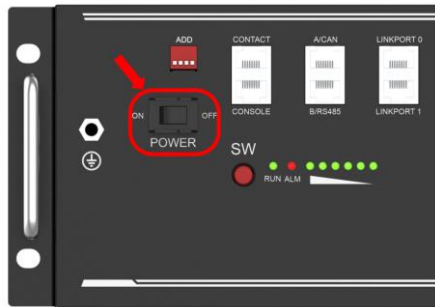
Precaución

- 1) se requiere un interruptor adecuado entre el sistema de batería y el inversor.
- 2) toda la instalación y operación debe seguir el estándar eléctrico local.

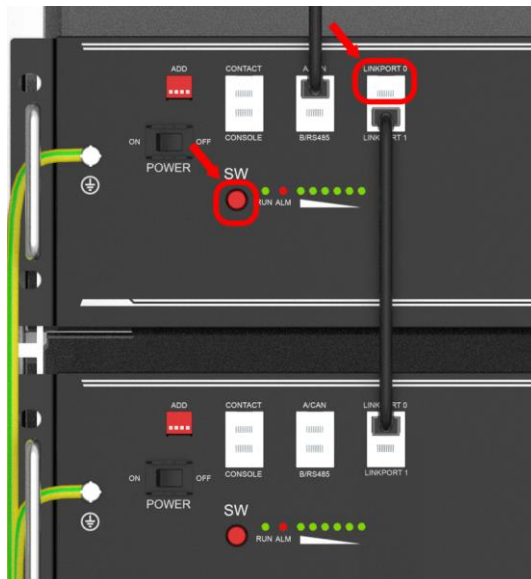
4.6 Encendido

Comprueba todos los cables de alimentación y de comunicación.

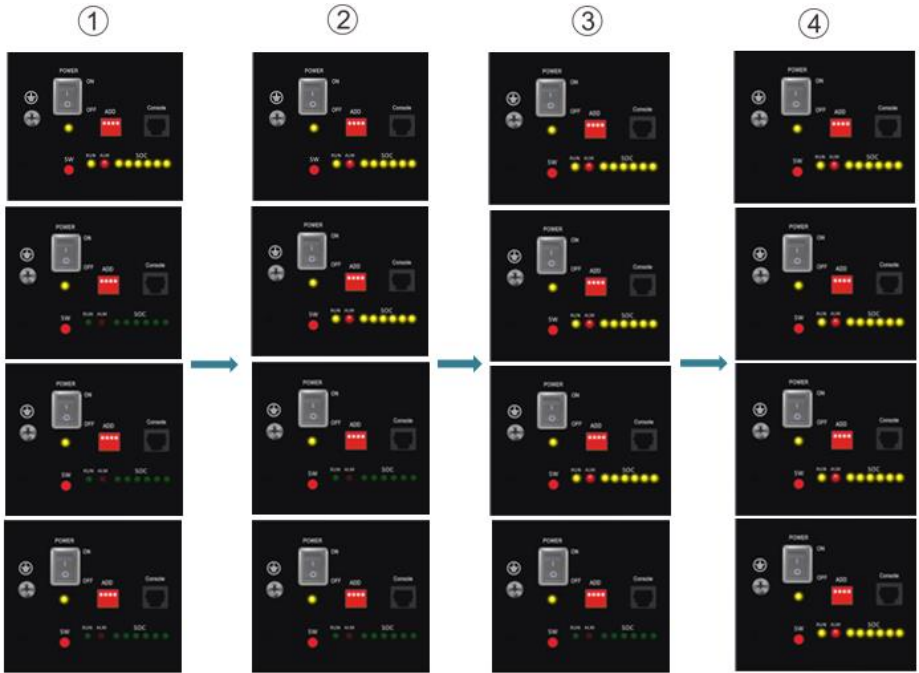
3) Enciende todos los módulos de la batería:



4) El que tiene el **Puerto de Enlace 0 vacío** es el Módulo de **Batería Maestra**, los otros son esclavos (1 batería maestra configurada con un máximo de 15 baterías esclavas):



5) Presiona el **botón rojo SW** de la **batería principal** para encenderla, todas las luces LED de la batería se encenderán una a una desde la batería principal:



Nota:

- 1) Después de encender el módulo de la batería, la función de arranque suave tarda **3 segundos** en activarse. Después de que la batería de arranque suave esté lista para emitir alta potencia.
- 2) Durante la expansión de la capacidad o la sustitución, cuando en paralelo diferentes SOC/voltaje del módulo juntos, por favor mantenga el sistema en reposo para ≥ 15 mins o hasta que los LEDs SOC se vuelvan similares (≤ 1 dot diferencia) antes del funcionamiento normal.

4.7 Apagar.

- 1) Apaga la fuente de energía externa.
- 2) Presione el interruptor rojo SW de la batería principal. Entonces todas las baterías se apagarán.
- 3) Apaga el interruptor de energía.

4.8 Modo multigrupo

Por RS485. No lo apoyen todavía. Máximo 16 en un grupo.

Por la CAN:

Conecta el cable de alimentación primero:

- 1) cada par de cables tiene una corriente constante máxima de 120A. Conecte suficientes pares de cable según el cálculo de la corriente del sistema.
- 2) Se requiere un interruptor de protección adecuado entre el sistema de la batería y el inversor.
- 3) conectar el cable de alimentación del LV-HUB



- 4) Asegúrate de que todos los interruptores dips son X0XX, y luego enciende las baterías.
- 5) Después de que todas las baterías funcionen y el timbre de la batería principal del grupo 1 suene 3 veces. Significa que todos los grupos están en línea.
- 6) Cambie el interruptor de la batería **principal del grupo 1** a X1XX. Luego conecte el cable de comunicación entre el LV-HUB y la batería principal del grupo 1.
- 7) Entonces enciende el LV-HUB.

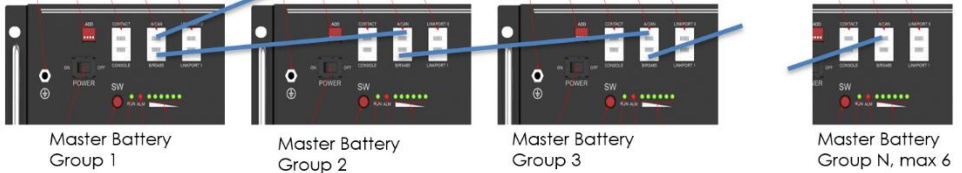
Información detallada, por favor, consulte el manual del LV-HUB.

Multiple Battery Groups CAN Communication Cable Connection

Each Communication HUB connects maximum 6 battery piles.



- 1) The CAN IN connects to port 0
- 2) The A/CAN connects to port 1-7 freely
- 3) The B connect to A of next group: the B/RS485 of last group master battery is empty.



Each battery pile can configure maximum 16pcs US2000C/US3000C.

5. Resolución de problemas

La determinación del problema se basa en

- 1) Si la batería puede ser encendida o no
- 2) Si la batería está encendida, compruebe que la luz roja está apagada, parpadeando o encendiendo.
- 3) Si la luz roja está apagada, compruebe si la batería puede ser cargada/descargada o no.

Posibles condiciones:

- 1) La batería no se puede encender, encienda y presione el SW rojo, las luces no se encienden ni parpadean.
 - a) Capacidad demasiado baja, o módulo sobre descargado.

Solución: usar una carga o un inversor para proporcionar un voltaje de 48-53,5V. Si la batería puede arrancar, entonces siga cargando el módulo y use herramientas de monitoreo para revisar el registro de la batería.

Si el voltaje de los terminales de la batería es $\leq 45V_{dc}$, utilice $\leq 0,05C$ para

cargar lentamente el módulo para evitar que se afecte al SOH.

Si el voltaje del terminal de la batería es $> 45\text{Vdc}$, puede usar $\leq 0,5\text{C}$ para cargarlo.

Si la batería no puede arrancar, apáguela y repárela.

- 2) La batería puede encenderse, pero la luz roja se enciende, y no puede cargarse o descargarse. Si la luz roja se enciende, significa que el sistema es anormal, por favor, compruebe los valores como sigue a continuación:
 - b) La temperatura: Por encima de 60°C o por debajo de -10°C , la batería no pudo funcionar. Solución: mover la batería al rango de temperatura normal de funcionamiento entre 0°C y 50°C
 - c) Corriente: Si la corriente excede los 90A , la protección de la batería se activará.
Solución: Compruebe si la corriente es demasiado grande o no, si lo es, cambie los ajustes en el lado de la fuente de alimentación.
 - d) Alto voltaje: Si el voltaje de carga es superior a 54V , la protección de la batería se activará.
Solución: Compruebe si el voltaje es demasiado alto o no, si lo es, para cambiar los ajustes en el lado de la fuente de alimentación. Y descargue el módulo.
 - e) Bajo voltaje: Cuando la batería se descargue a $44,5\text{V}$ o menos, la protección de la batería se activará.
Solución: Cargue la batería hasta que se apague la luz roja.
 - f) El voltaje de la célula es alto. El voltaje del módulo es inferior a 54V , el LED SOC no se enciende del todo. Al descargarse, la protección del módulo desaparece.
Solución: mantener la carga del módulo en $53\text{-}54\text{V}$ o mantener el ciclo del sistema. El BMS puede equilibrar la célula durante el ciclo.
- 3) Incapaz de cargar y descargar con el LED rojo encendido. La temperatura es de $0\sim 50$ grados. Use el cargador para cargar, no es posible. Use la carga

para descargar, no es posible.

- g) Bajo protección permanente. El voltaje de una sola célula ha sido superior a 4,2 o inferior a 1,5 o la temperatura superior a 80 grados. Solución: Desconecte el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local para su reparación.
- 4) No se puede cargar y descargar sin el LED rojo encendido. La temperatura es de 0~50 grados. Use el cargador para cargar, no es posible. Use la carga para descargar, no es posible.
- h) Fusible roto.
Solución: Apague el módulo y contacte con su distribuidor local para su reparación.



Precaución

Los timbres indican una condición defectuosa de alto riesgo

- 5) Suena el timbre.
- i) Conexión inversa de los cables.
Solución: Apagar todas las baterías e inversores. Desconecte el interruptor. Compruebe la conexión de los cables y desconecte todos los cables de alimentación. Compruebe si el puerto de alimentación está dañado o no.

Luego intente encender el módulo individual, sin ningún cable conectado. Si no hay alarma, entonces es la conexión inversa de los cables. Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local.

- j) MOSFAIL.
Solución: Apagar todas las baterías e inversores. Desconecte el interruptor. Compruebe la conexión de los cables y desconecte todos los cables de alimentación. Compruebe si el puerto de alimentación está dañado o no.

Luego intente encender el módulo individual, sin ningún cable conectado. Si todavía suena el zumbador. Entonces es mosfail. Apague el módulo y

póngase en contacto con su distribuidor local.

- 6) Después de encenderse, el módulo se enciende directamente
- k) Fallo del BMS.

Solución : Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local.

Excluyendo los puntos anteriores, si el fallo sigue sin poder ser localizado, apague la batería y repare.

6. Situaciones de emergencia

1) Baterías con fugas

Si el paquete de baterías pierde electrolito, evite el contacto con el líquido o el gas que pierde. Si uno se expone a la sustancia derramada, realice inmediatamente las acciones descritas a continuación.

- a) Inhalación: Evacuar el área contaminada y buscar atención médica.
- b) Contacto con los ojos: Enjuagar los ojos con agua corriente durante 15 minutos y buscar atención médica.
- c) Contacto con la piel: Lavar la zona afectada a fondo con agua y jabón y buscar atención médica.
Ingestión: Induzca el vómito y busque atención médica.

2) Fuego

¡NO HAY AGUA! Sólo se puede usar un extintor de polvo seco o de dióxido de carbono; si es posible, mueva el paquete de baterías a un área segura antes de que se incendie.

3) Baterías húmedas

Si el paquete de baterías está mojado o sumergido en agua, no deje que la gente acceda a él, y luego contacte con Pylontech o con un distribuidor autorizado para obtener soporte técnico. Corte todo el interruptor de alimentación en el lado del inversor.

4) Baterías dañadas

Las baterías dañadas son peligrosas y deben ser manejadas con el mayor cuidado. No son aptas para su uso y pueden suponer un peligro para las personas o la propiedad. Si el paquete de baterías parece estar dañado, empaquéte en su contenedor original y luego devuélvalo a Pylontech o a un distribuidor autorizado.



Precaución

Las baterías dañadas pueden tener fugas de electrolito o producir gas inflamable.

7. Observaciones

Reciclaje y eliminación

En caso de que una batería (en condiciones normales o dañada) necesite ser eliminada o reciclada, deberá seguir el reglamento de reciclaje local (es decir, el Reglamento (CE) N° 1013/2006 de la Unión Europea) para procesarla, y utilizar las mejores técnicas disponibles para lograr una eficiencia de reciclaje pertinente.

Mantenimiento

- 1) Se requiere cargar la batería al menos una vez cada 6 meses, para este mantenimiento de la carga asegúrese de que el SOC está cargado a más del 90%.
- 2) Cada año después de la instalación. Se sugiere comprobar la conexión del conector de alimentación, el punto de conexión a tierra, el cable de alimentación y el tornillo. Asegurarse de que no hay nada suelto, ni roto, ni corrosión en el punto de conexión. Compruebe el entorno de la instalación, como el polvo, el agua, los insectos, etc., y asegúrese de que es adecuado para el sistema de baterías IP20.
- 3) Si la batería se almacena durante mucho tiempo, es necesario cargarla cada seis meses, y el SOC debe ser superior al 90%.



PYLONTECH

Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, ZuChongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park
Pudong, Shanghai 201203, China

T+86-21-51317699 | **F** +86-21-51317698

E service@pylontech.com.cn

W www.pylontech.com.cn